
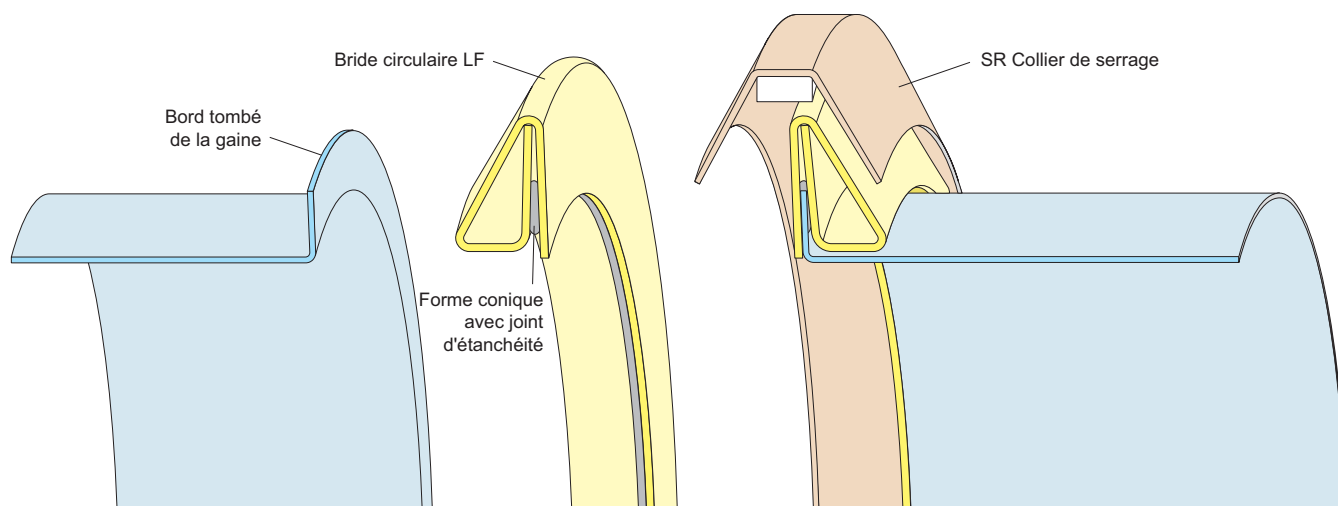














LF

 de 200 à 3000 mm

Brides circulaires



| Adapté pour | Fixation | Avantages | Limites |
|--|----------------|--|---|
|  Pièce avec bord tombé | Non nécessaire |  Facile et rapide à installer, les brides LF sont simplement passées sur le bord de la gaine. |  Ne fournit pas de stabilité ou de rigidité supplémentaire au conduit, en particulier sous des pressions négatives |
|  Pièce spéciale avec bord tombé | |  Correctement installée, la bride atteint une étanchéité à l'air de classe C (DIN EN 12237). |  P_{sa} |
| Ne convient pas à | |  Absence d'aspérités à l'intérieur de la gaine (idéal pour l'extraction des copeaux, des fibres, etc.). |  Pour les version inox., il est nécessaire d'ajouter un joint d'étanchéité car il n'y en a pas. |
|  Gaine spiralee | |  L'utilisation de ruban adhésif ou d'un produit d'étanchéité supplémentaire n'est pas nécessaire. | |
|  Pli longitudinal | | | |
|  Gaine renforcée | | | |



Spécificités

La bride LF a été conçue pour simplifier le raccordement des conduits circulaires avec bord tombé. La bride est constituée d'une tôle profilée et cintrée avec précision. Elle forme un anneau, avec un joint d'étanchéité injecté, qui s'emboîte sur le bord tombé de la gaine. Cette connexion ne crée pas d'aspérités à l'intérieur du conduit. Les brides de forme conique sont ensuite raccordées avec un collier de serrage SR (une seule vis doit être serrée).

Brides circulaires LF

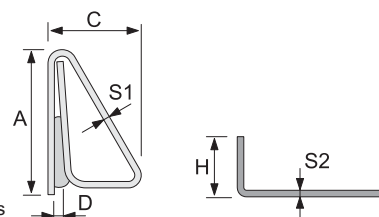


1 Raccordement =
2 brides LF + 1 Collier de serrage SR

Les diamètres intermédiaires sont disponibles.

Indiquer si ce sont des pièces spéciales, dans ce cas le Ø sera réduit de 3 mm.

Joint HP : info. compl. ZI-401



- Standard, délais de livraison dépendant des quantités
- Spécial # Sur demande

| Référence | Désignation | Ø Int. | | A | C | D | S1 | S2 | H | kg/ Pièce | Cond. | Pièce/ Cond. |
|--|---------------|--------|---|---------|---------|---------|---------|--------------|---------|--------------|-------|-----------------|
| | | mm | | ≈ mm | ≈ mm | ≈ mm | ≈ mm | ≈ max. mm | ≈ mm | ≈ | | |
| Acier galvanisé (avec joint hp) | | | | | | | | | | | | |
| B03A-1001 | LF 20 galva. | 200 | ● | 12,6 | 8 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 5-7 | 0,23 | Lot | 60 |
| B03A-1002 | LF 22 galva. | 224 | ● | 12,6 | 8 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 5-7 | 0,25 | Lot | 60 |
| B03A-1003 | LF 25 galva. | 250 | ● | 12,6 | 8 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 5-7 | 0,28 | Lot | 60 |
| B03A-1004 | LF 28 galva. | 280 | ● | 12,6 | 8 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 5-7 | 0,31 | Lot | 60 |
| B03A-1005 | LF 30 galva. | 300 | ● | 12,6 | 8 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 5-7 | 0,33 | Lot | 60 |
| B03A-1006 | LF 31 galva. | 315 | ● | 12,6 | 8 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 5-7 | 0,35 | Lot | 60 |
| B03A-1007 | LF 35 galva. | 355 | ● | 12,6 | 8 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 5-7 | 0,39 | Lot | 60 |
| B03A-1008 | LF 40 galva. | 400 | ● | 12,6 | 8 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 5-7 | 0,43 | Lot | 60 |
| B03A-1009 | LF 45 galva. | 450 | ● | 12,6 | 8 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 5-7 | 0,49 | Lot | 60 |
| B03A-1010 | LF 50 galva. | 500 | ● | 21,7 | 14 | 1,5 | 1,2 | 1,0 | 7-12 | 1,23 | Lot | 40 |
| B03A-1011 | LF 56 galva. | 560 | ● | 21,7 | 14 | 1,5 | 1,2 | 1,0 | 7-12 | 1,37 | Lot | 40 |
| B03A-1012 | LF 60 galva. | 600 | ● | 21,7 | 14 | 1,5 | 1,2 | 1,0 | 7-12 | 1,47 | Lot | 40 |
| B03A-1013 | LF 63 galva. | 630 | ● | 21,7 | 14 | 1,5 | 1,2 | 1,0 | 7-12 | 1,54 | Lot | 40 |
| B03A-1014 | LF 71 galva. | 710 | ● | 21,7 | 14 | 1,5 | 1,2 | 1,0 | 7-12 | 1,72 | Lot | 40 |
| B03A-1015 | LF 80 galva. | 800 | ● | 21,7 | 14 | 1,5 | 1,2 | 1,0 | 7-12 | 1,93 | Lot | 40 |
| B03A-1016 | LF 90 galva. | 900 | ● | 21,7 | 14 | 1,5 | 1,2 | 1,0 | 7-12 | 2,16 | Lot | 40 |
| B03A-1017 | LF 100 galva. | 1000 | ● | 31,0 | 21 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 4,36 | Lot | 25 |
| B03A-1018 | LF 112 galva. | 1120 | ● | 31,0 | 21 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 4,87 | Lot | 25 |
| B03A-1019 | LF 125 galva. | 1250 | ● | 31,0 | 21 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 5,42 | Lot | 25 |
| B03A-1020 | LF 140 galva. | 1400 | ● | 31,0 | 21 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 6,04 | Lot | 25 |
| B03A-1021 | LF 160 galva. | 1600 | ● | 31,0 | 21 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 6,88 | Lot | 25 |
| B03A-1022 | LF 180 galva. | 1800 | ○ | 31,0 | 21 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 7,76 | Lot | 25 |
| B03A-1023 | LF 200 galva. | 2000 | ○ | 31,0 | 21 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 8,64 | Lot | 25 |
| B03A-1024 | LF 220 galva. | 2200 | ○ | 31,0 | 21 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 9,48 | Lot | 25 |
| B03A-1025 | LF 240 galva. | 2400 | ○ | 31,0 | 21 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 10,36 | Lot | 25 |
| B03A-1026 | LF 260 galva. | 2600 | ○ | 31,0 | 21 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 11,20 | Lot | 25 |
| B03A-1027 | LF 280 galva. | 2800 | ○ | 31,0 | 21 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 12,08 | Lot | 25 |
| B03A-1028 | LF 300 galva. | 3000 | ○ | 31,0 | 21 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 12,92 | Lot | 25 |

Acier inoxydable (livré sans joint HP)

| | | | | | | | | | | | | |
|-----------|----------------|------|---|----|------|-----|-----|-----|-------|-------|-----|----|
| B03B-1001 | LF 20 Inox. | 200 | ○ | 13 | 8,2 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 5-7 | 0,23 | Lot | 60 |
| B03B-1002 | LF 22 Inox. | 224 | ○ | 13 | 8,2 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 5-7 | 0,25 | Lot | 60 |
| B03B-1003 | LF 25 Inox. | 250 | ○ | 13 | 8,2 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 5-7 | 0,28 | Lot | 60 |
| B03B-1004 | LF 28 Inox. | 280 | ○ | 13 | 8,2 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 5-7 | 0,31 | Lot | 60 |
| B03B-1005 | LF 30 Inox. | 300 | ○ | 13 | 8,2 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 5-7 | 0,33 | Lot | 60 |
| B03B-1006 | LF 31 Inox. | 315 | ○ | 13 | 8,2 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 5-7 | 0,35 | Lot | 60 |
| B03B-1007 | LF 35 Inox. | 355 | ○ | 13 | 8,2 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 5-7 | 0,39 | Lot | 60 |
| B03B-1008 | LF 40 Inox. | 400 | ○ | 13 | 8,2 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 5-7 | 0,43 | Lot | 60 |
| B03B-1009 | LF 45 Inox. | 450 | ○ | 13 | 8,2 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 5-7 | 0,49 | Lot | 60 |
| B03B-1010 | LF 50 Inox. | 500 | ○ | 22 | 14,0 | 1,5 | 1,2 | 1,0 | 7-12 | 1,23 | Lot | 40 |
| B03B-1011 | LF 56 Inox. | 560 | ○ | 22 | 14,0 | 1,5 | 1,2 | 1,0 | 7-12 | 1,37 | Lot | 40 |
| B03B-1012 | LF 60 Inox. | 600 | ○ | 22 | 14,0 | 1,5 | 1,2 | 1,0 | 7-12 | 1,47 | Lot | 40 |
| B03B-1013 | LF 63 Inox. | 630 | ○ | 22 | 14,0 | 1,5 | 1,2 | 1,0 | 7-12 | 1,54 | Lot | 40 |
| B03B-1014 | LF 71 Inox. | 710 | ○ | 22 | 14,0 | 1,5 | 1,2 | 1,0 | 7-12 | 1,72 | Lot | 40 |
| B03B-1015 | LF 80 Inox. | 800 | ○ | 22 | 14,0 | 1,5 | 1,2 | 1,0 | 7-12 | 1,93 | Lot | 40 |
| B03B-1016 | LF 90 Inox. | 900 | ○ | 22 | 14,0 | 1,5 | 1,2 | 1,0 | 7-12 | 2,16 | Lot | 40 |
| B03B-1017 | LF 100 Inox. * | 1000 | ○ | 22 | 14,0 | 1,5 | 1,2 | 1,0 | 7-12 | 2,40 | Lot | 40 |
| B03B-1018 | LF 112 Inox. | 1120 | ○ | 31 | 20,5 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 4,87 | Lot | 25 |
| B03B-1019 | LF 125 Inox. | 1250 | ○ | 31 | 20,5 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 5,42 | Lot | 25 |
| B03B-1020 | LF 140 Inox. | 1400 | ○ | 31 | 20,5 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 6,04 | Lot | 25 |
| B03B-1021 | LF 160 Inox. | 1600 | ○ | 31 | 20,5 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 6,88 | Lot | 25 |
| B03B-1022 | LF 180 Inox. | 1800 | ○ | 31 | 20,5 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 7,76 | Lot | 25 |
| B03B-1023 | LF 200 Inox. | 2000 | ○ | 31 | 20,5 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 8,64 | Lot | 25 |
| B03B-1024 | LF 220 Inox. | 2200 | ○ | 31 | 20,5 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 9,48 | Lot | 25 |
| B03B-1025 | LF 240 Inox. | 2400 | ○ | 31 | 20,5 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 10,36 | Lot | 25 |
| B03B-1026 | LF 260 Inox. | 2600 | ○ | 31 | 20,5 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 11,20 | Lot | 25 |
| B03B-1027 | LF 280 Inox. | 2800 | ○ | 31 | 20,5 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 12,08 | Lot | 25 |
| B03B-1028 | LF 300 Inox. | 3000 | ○ | 31 | 20,5 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 10-15 | 12,92 | Lot | 25 |



Inox. disponible sans film avec un supplément de prix.

(*) Ø 1000 mm = taille intermédiaire du profil

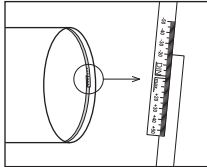
Brides circulaires LF



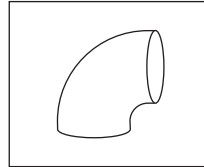
Instructions de montage

Montagevideo
www.metu.ch

Pour une bonne installation :



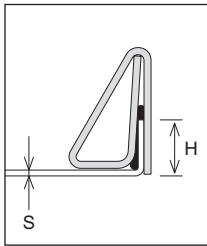
Contrôler le diamètre intérieur :
Utiliser la bande de mesure MRF. Si la circonférence est en dehors de la tolérance, lire sur la graduation l'écart par rapport à la norme afin de nous le communiquer lors de votre commande.



Pièces spéciales :

Indiquer si ce sont des pièces spéciales, dans ce cas le diamètre sera diminué (de 3 mm ou une circonférence de 9 mm plus courte). Le collier de serrage SR absorbe ces différences de diamètre.

Bords :



La stabilité de la bride LF dépend de la rigidité du bord de la gaine. Le bord doit être aussi robuste que possible :

| | Hauteur | | Épaisseur |
|--------------|---------|--------|----------------------|
| | min. H | max. H | max. S |
| LF 20 - 45 | 5 mm | 7 mm | 0,8 mm ¹⁾ |
| LF 50 - 90 | 7 mm | 12 mm | 1,0 mm ¹⁾ |
| LF 100 - 160 | 10 mm | 15 mm | 1,2 mm ¹⁾ |

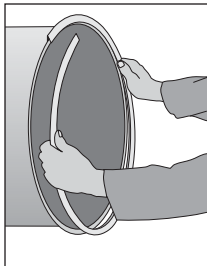
Attention : LF 100 inox. = taille intermédiaire du profilé

¹⁾ Des brides spéciales LF avec des fentes plus larges pour des bords plus épais sont disponibles sur demande :

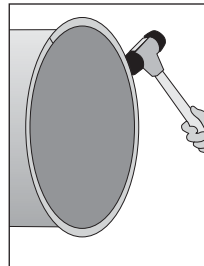
- Max. 1,2 mm épaisseur de tôle pour LF 20-45
- Max. 1,5 mm épaisseur de tôle pour LF 50-90
- Max. 2,0 mm épaisseur de tôle pour LF 100-160

Des modifications, comme une réduction de la hauteur du bord, ou le grugeage des plis, pourraient être nécessaires. Informations données sans garantie.

Montage de la bride :



Commencer par insérer une extrémité de la bride LF par dessus le bord de la gaine.



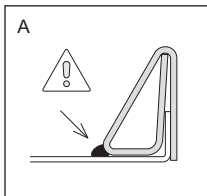
Si la bride ne s'enfonce pas totalement sur le bord, utiliser un maillet en caoutchouc et frapper doucement sur toute la circonférence.

Si un écart reste entre les deux extrémités de la bride, la gaine est trop grande. Vous pouvez soit commander une bride LF aux dimensions exactes de votre gaine, soit combler l'interstice avec du mastic.

Si la bride est trop grande, elle peut toujours être raccourcie. Vous pouvez également commander des brides LF spéciales correspondant précisément aux diamètres des gaines.

Sur les gaines de grands diamètres, nous vous conseillons de souder les extrémités des brides pour qu'elles ne déboitent pas durant leur manipulation.

Acier inoxydable :



La bride LF Inox. est disponible mais sans joint dans la fente. Attention, il peut y avoir des résidus de film protecteur du bord de la gaine dans la fente de la bride (à prendre en considération avec des températures élevées).



La bride doit être mastiquée sur toute la circonférence (illustration A).